

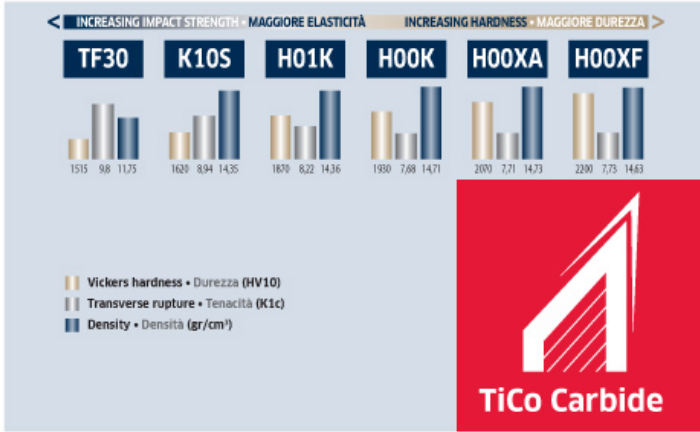
freud

원형톱날

Circular Saw Blades

Catalogue 2019/2020



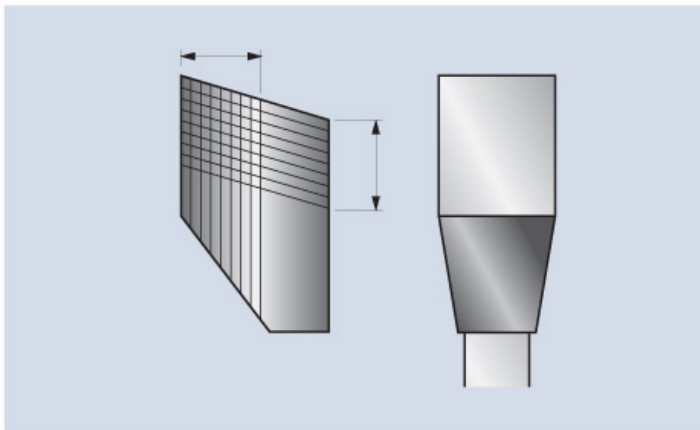


자체 생산 텅스텐 카바이드 팁

- 프레우드에서 특수 설계된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드 팁 자체생산
- 각각의 사용처 (절단 소재 및 공구) 별 최상의 성능을 발휘하는 다양한 종류의 텅스텐 카바이드 팁 사용
- 완벽한 절단 성능을 위해 개발 된 텅스텐 카바이드 팁 형상

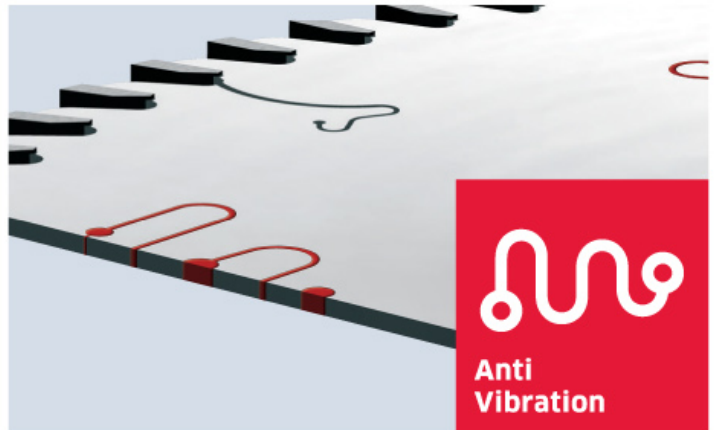
마찰감소 Silver I.C.E. 코팅

- 고성능, 내부식성의 코팅으로 절단 시 톱날의 온도를 낮게 유지시켜 줌
- 실버아이스 코팅으로 인하여 이물질의 흡착을 막고 톱밥의 배출을 용이하게 하여 마찰 감소 및 톱날의 수명 증가



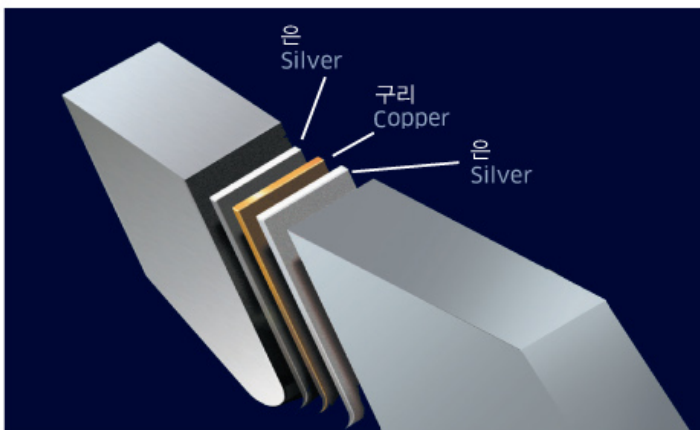
더 많은 연마 횟수 : 큰 사이즈의 카바이드 팁 사용

- 기성품 대비 30% 큰 사이즈의 텅스텐 카바이드 팁 사용
- 최대 25회 재연마 가능, 절단량 증가



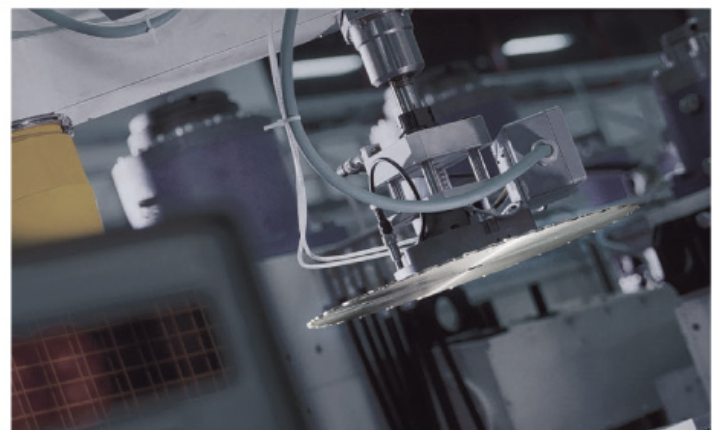
정밀한 절단 : Anti-vibration 설계를 통한 완벽한 절단 품질

- 프레우드만의 혁신적인 기법을 통한 레이저 홈 가공
- 열가소성 폴리우레탄 충진으로 진동 및 소음 최소화



최상의 내구성 : 충격에 강한 3중 메탈 용접

- 프레우드의 특수 3중 메탈용접 사용 (은 - 구리 - 은)
- 강한 충격에서도 최상의 내구성을 위한 용접 기술



밸런싱

날의 변형이 없음 : 레이저 절단, 장력 조절과 밸런싱

- 레이저 커팅된 고강도 금속판이 날의 수명을 극대화 시키며 장력 작업을 통해 더욱 정밀한 작업을 보장 합니다.
- 모든 프레우드의 제품은 자동화된 밸런싱 시스템을 통해 불필요한 진동을 완벽히 제거 하였습니다.

적용처에 따른 날 모양

Teeth shape varieties as ties as applied to saw blades

FLAT TOOTH



적용처



연질 목재 컷기



강질 목재 컷기

TRAPEZE SHARED TOOTH



적용처



금속 절단



인조대리석 가공

CONICAL TOOTH



적용처



라미네이트 보조톱 (스코어링 날)

BEVELLED TOOTH



적용처



연질 목재 자르기, 컷기



강질 목재 자르기, 컷기



PB (파티클 보드)



원목 및 불순물이 포함된 가공목재

TRIPLE CHIP TOOTH



적용처



단면 또는 양면 라미네이트



PB (파티클 보드)



MDF



합판



아크릴



플라스틱



비철금속

PYRAMID TOOTH



적용처



비철금속

INCLINED TOOTH



적용처



연질 목재 자르기



강질 목재 자르기



단면 또는 양면 라미네이트 보드



합판

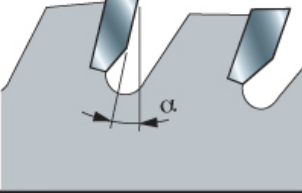
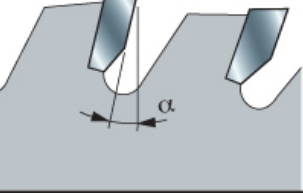
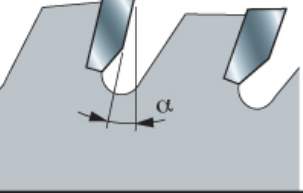
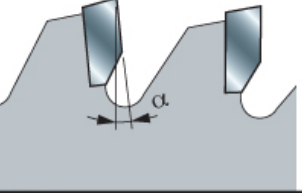


보조톱 (스코어링 날)

적용처에 따른 날 모양

Teeth shape varieties as ties as applied to saw blades

AXIAL TOOTH	CONCAVE TOOTH	ROUNDED TOOTH	ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH
			
적용처	적용처	적용처	적용처
 연질의 원목 자르기	 양면 또는 단면의 라미네이트 보드	 연질의 원목 컷기	 연질의 원목 자르기, 컷기
 강질의 원목 자르기			 강질의 원목 자르기, 컷기
 프레임 (액자, 몰딩 등)			 PB (파티클 보드)
 아크릴			 MDF
 플라스틱			 합판
			 프레임 (액자, 몰딩 등)

HOOK ANGLES (복부각도)			
(a) 15°~ 25°	(a) 5°~ 15°	(a) 0°~ 5°	(a) 0°~ -10°
			
적용처	적용처	적용처	적용처
 연질의 원목 자르기	 PB (파티클 보드)	 PB (파티클 보드)	 아크릴
 강질의 원목 자르기	 합판	 비철금속 (알루미늄 등)	 플라스틱
 인조대리석	 양면 또는 단면의 라미네이트 보드	 금속 (드라이커터 등)	 비철금속 (알루미늄 등)
		 플라스틱	 양면 또는 단면의 라미네이트 보드

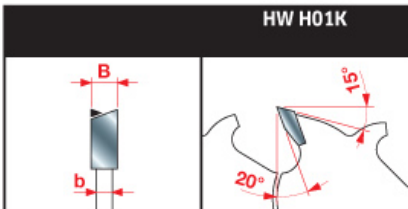
LU1C

목재용 원형톱날(켜는 날)

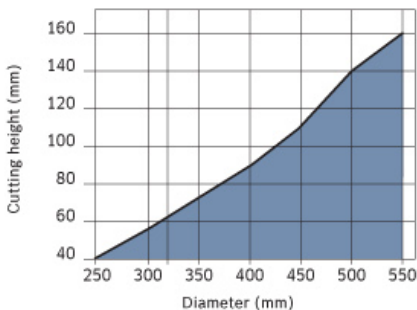
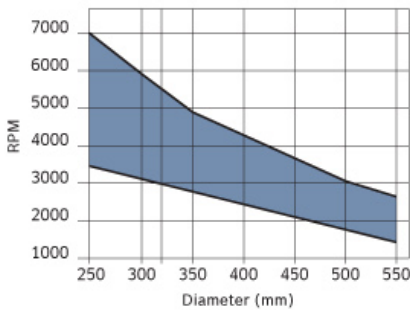
장비 : 테이블쏘, 갱립쏘

특징 : ATB 10°

가공소재 : 강철, 연질의 원목



제품 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
250	3.2	2.2	30	22	FT01	LU1C 0100	F03FS04590
300	3.2	2.2	30	26	FT01	LU1C 0400	F03FS04595

	최상	매우좋음	좋음
연질 목재(켜기)		●	
강철 목재(켜기)		●	

LU1F

목재용 얇은 원형톱날(커는 날)

커는 용도의 원형톱날로 얇은 톱두께로 목재의 손실이 적고 절단 시 힘이 적게 들
장비 : 테이블쏘, 전동공구(벤치탑)

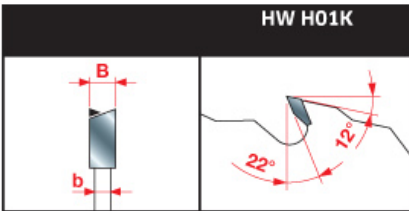
특징 : ATB 10°

가공소재 : 연질, 강질의 건조목재

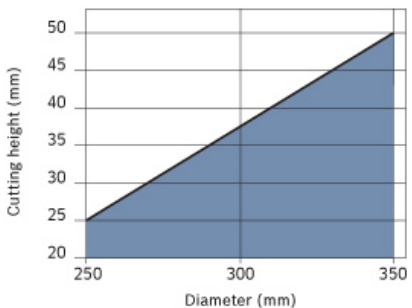
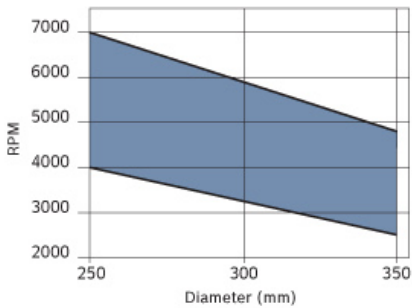


FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	톱두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
250	2.5	1.6	30	24	FT01	LU1F 0100	F03FS04640
300	2.7	1.8	30	28	FT01	LU1F 0200	F03FS04642
350	3.0	2.2	30	32	FT01	LU1F 0300	F03FS04644



톱날 사양

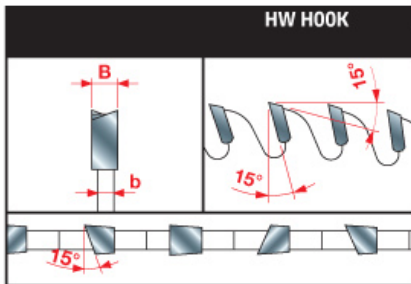
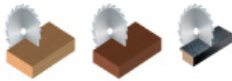


	최상	매우좋은	좋은
연질 목재(커기)	●		
강질 목재(커기)	●		

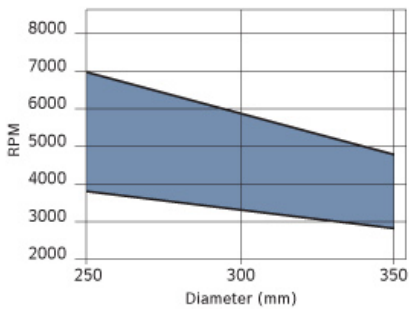
LU1L

원목 몰딩/액자용 원형톱날(자르는 날)

매우 깨끗한 절단 성능을 나타내는 톱날로 깨끗한 절단면이 필요한 원목 가공 및 인테리어 원목 몰딩, 원목 액자 등을 가공할 때 적합합니다.
장비 : (단축, 쌍축)각도 절단기
특징 : ATB 10°, 15° 복부각
가공소재 : 강질, 연질의 원목



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	3.0	2.2	25.4	100		LU1L 0300	F03FS04692
255	3.0	2.2	25.4	120		LU1L 0400	F03FS04693
305	3.0	2.2	25.4	100		LU1L 0700	F03FS04696
305	3.0	2.2	25.4	120		LU1L 0800	F03FS04697
350	3.0	2.2	30	120	FT01	LU1L 0900	F03FS04698
355	3.0	2.2	25.4	120		LU1L 1000	F03FS04699

최상

매우좋은

좋은

원목 몰딩/액자



freud

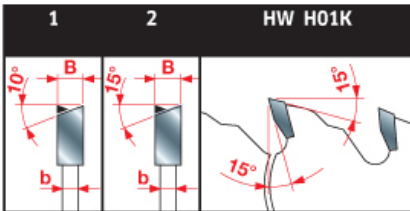
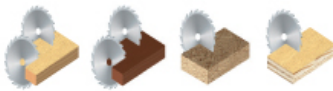
LU2A

목재용 원형톱날(겸용날)

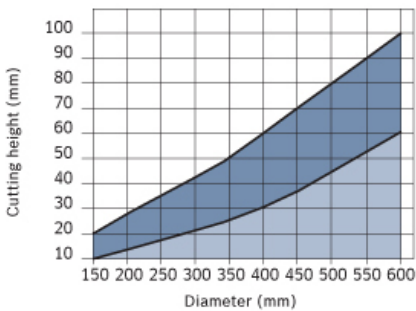
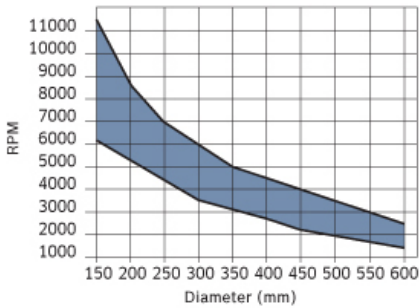
장비 : 전동공구

특징 : ATB

가공소재 : 강질, 연질의 원목 및 MDF, PB, 합판 등의 가공 목재



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

ATB 10° tooth (Fig. 1)

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
new 160	2.2	1.6	20	24		LU2A 0301	F03FS09233
250	3.2	2.2	30	40	FT01	LU2A 1700	F03FS04830
255	2.7	1.8	15.88	40		LU2A 1705	F03FS09382
300	3.2	2.2	30	48	FT01	LU2A 2100	F03FS04840

ATB 15° tooth (Fig. 2)

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
300	3.2	2.2	30	36	FT01	LU2A 1900	F03FS04834

	최상	매우좋은	좋은
원목 켜기		●	
원목 자르기		●	
PB, MDF, 합판 등의 절단		●	

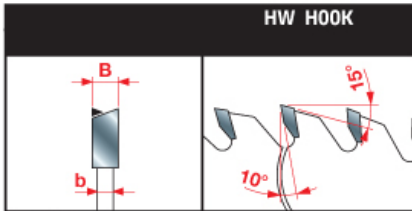
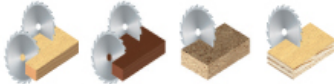
LU2B

목재용 원형톱날(겸용 날)

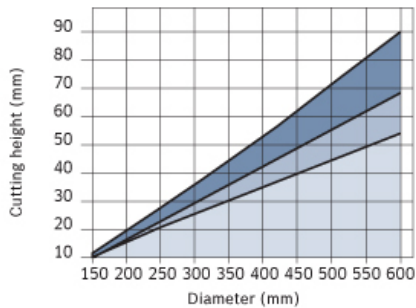
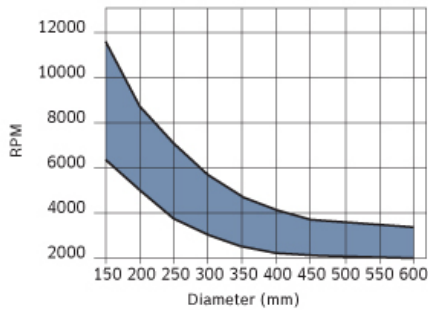
장비 : 테이블쏘 및 전동공구

특징 : ATB 15°

가공소재 : 강질, 연질의 원목 및 PB, 합판 등의 가공목재



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	3.2	2.2	30	42	2/7/42	LU2B 0200	F03FS04871
216	3.2	2.2	30	48		LU2B 0400	F03FS04876
250	3.2	2.2	30	60	FT01	LU2B 0700	F03FS04880
255	2.7	1.8	15.88	60		LU2B 0703	F03FS09381
300	3.2	2.2	30	60	FT01	LU2B 0900	F03FS04884
300	3.2	2.2	30	72	FT01	LU2B 1100	F03FS04887
350	3.5	2.5	30	72	FT02	LU2B 1400	F03FS04893
350	3.5	2.5	30	84	FT02	LU2B 1600	F03FS04895
400	4.0	2.8	30	96	2/10/60	LU2B 1900	F03FS04897
450	4.4	3.0	30	96	2/10/60	LU2B 2000	F03FS04899
500	4.4	3.2	30	108	2/10/80	LU2B 2100	F03FS04901

중심용시

	최상	매우좋은	좋은
원목 켜기		●	
원목 자르기	●		
PB, MDF, 합판 등의 절단		●	

freud

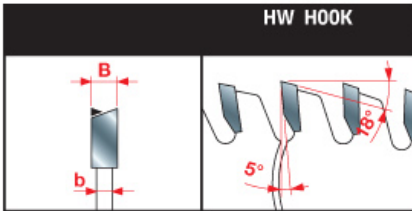
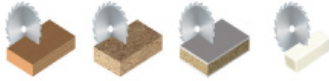
LU2C

목재용 원형톱날(자르는 날)

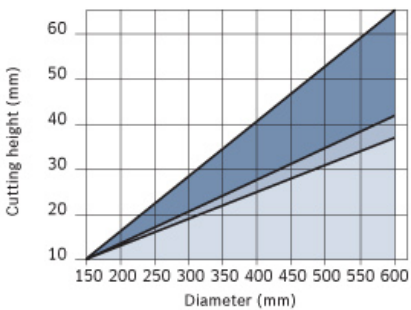
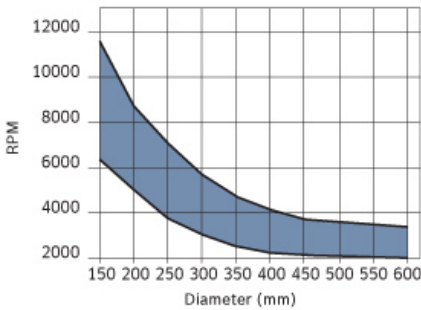
장비 : 테이블쏘 및 전동공구

특징 : ATB 15°

가공소재 : 강질, 연질의 원목 및 코팅된 PB, MDF, 플라스틱 등



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

	외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀		모델명	주문번호
	mm	mm	mm	mm					
new	160	2.2	1.6	20	48	2/6/32		LU2C 0001	F03FS09065
	180	3.2	2.2	30	56	2/7/42		LU2C 0400	F03FS04912
	200	3.2	2.2	30	64	2/7/42		LU2C 0600	F03FS04915
	216	3.2	2.2	30	64	2/7/42		LU2C 0800	F03FS04918
	230	3.2	2.2	30	64	2/7/42		LU2C 1000	F03FS04921
	250	3.2	2.2	30	80	FT01		LU2C 1200	F03FS04922
	250	3.2	2.2	30	100	FT01		LU2C 1300	F03FS04924
	300	3.2	2.2	30	96	FT01		LU2C 1500	F03FS04927
	300	3.2	2.2	30	120	FT01		LU2C 1700	F03FS04932
	330	3.2	2.2	20	96	2/6/32		LU2C 1800	F03FS04934
	350	3.5	2.5	30	108	FT02		LU2C 2000	F03FS04936
	400	3.8	2.8	30	120	2/10/60		LU2C 2100	F03FS04938

	최상	매우좋은	좋은
원목 자르기	●		
PB, MDF, 합판 등의 절단	●		
플라스틱 소재		●	

LU2D

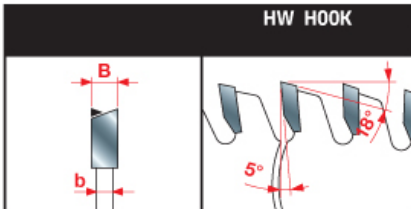
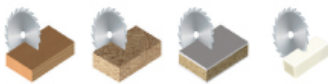
목재용 얇은 원형톱날(자르는 날)

팁 두께가 얇아 목재의 손실이 적고 절단 시 힘이 적게 듭니다.

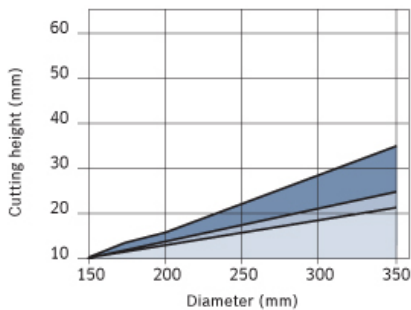
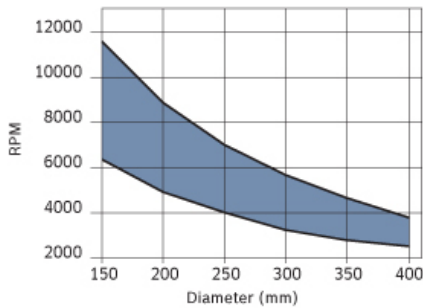
장비 : 테이블 소 및 전동공구

특징 : ATB 15°

가공소재 : 연질, 강질의 원목 및 코팅된 PB, MDF, 플라스틱 등



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	2.0	1.4	30	56	2/7/42	LU2D 0200	F03FS04948
200	2.2	1.6	30	64	2/7/42	LU2D 0400	F03FS04952
250	2.5	1.8	30	80	FT01	LU2D 0700	F03FS04957
255	2.7	1.8	15.88	80		LU2D 0702	F03FS09380
300	2.7	1.8	30	96	FT01	LU2D 0900	F03FS04959
350	3.0	2.2	30	108	FT01	LU2D 1100	F03FS04963

목집승시

	최상	매우좋은	좋은
원목 자르기	●		
PB, MDF, 합판 등의 절단	●		
플라스틱 소재		●	

LU2E

강화마루용 원형톱날

장비 : 전동공구

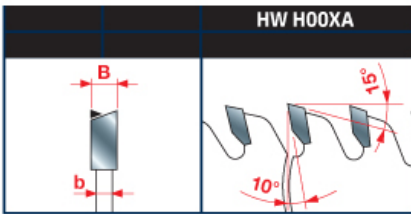
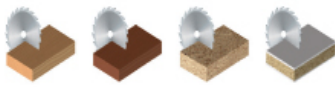
특징 : ATB, 고 경도의 팁 사용으로 원목 절단 시 옹이와의 충돌로
팁이 파손될 위험이 있습니다.

가공소재 : 강화마루, 강마루, 코팅 된 MDF, PB 등



독점특수
독점특수
new

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	2.2	1.6	25.4	100		LU2E 0005	F03FS08992
255	2.2	1.6	25.4	60		LU2E 0006	F03FS08730
262	2.2	1.6	25.4	60		LU2E 0007	F03FS09957



톱날 사양

	최상	매우좋음	좋음
강화마루	●		
강마루	●		

LU3A

양면 코팅 목재용 원형 톱날

민감한 표면제를 양면 코팅한 PB, MDF, 합판 등의 절단 시 완벽한 절단 품질

장비 : 전동공구

특징 : ATB 38도 날(T)형

가공소재 : LPM 등의 양면 라미네이트 PB, MDF, 합판 등

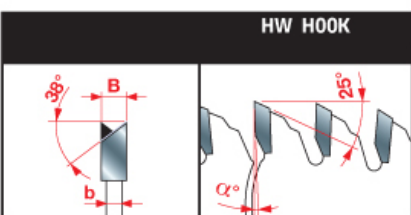
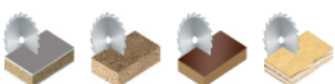


new

FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	α	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm					
160	2.2	1.6	20	48	-2°		LU3A 0001	F03FS07411
210	2.5	1.8	30	54	-2°		LU3A 0003	F03FS07413



톱날 사양

	최상	매우좋음	좋음
강화마루	●		
강마루	●		

LU4B

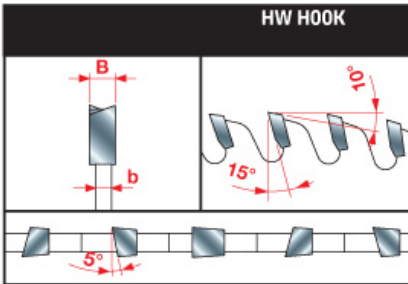
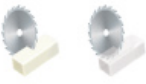
목재, 플라스틱용 얇은 원형톱날(자르는 날)

팁두께가 얇아 소재의 손실이 적고 절단 시 힘이 적게 듭니다.

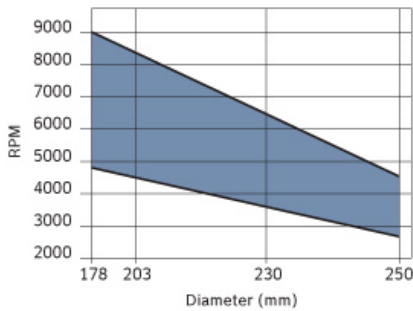
장비 : 전동공구

특징 : ATB 10°, 복부각 5° 뛰어난 절단면

가공소재 : 목재 및 플라스틱



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
178	1.5	1.0	25.4	80		LU4B 0500	F03FS05173
203	2.0	1.4	25.4	90		LU4B 0100	F03FS05167
230	2.2	1.6	25.4	100		LU4B 0200	F03FS05169
255	2.2	1.6	25.4	100		LU4B 0400	F03FS05172

최상 매우좋음 좋음

목재 자르기

플라스틱 소재

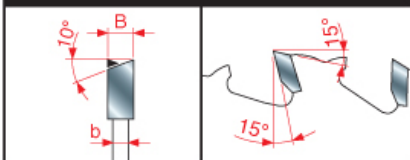


freud

LA20M



HW K10S



톱날 사양

원목절단용 - 얇은 날

옹이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용

장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱

특징 : ATB 10도 날(T형)

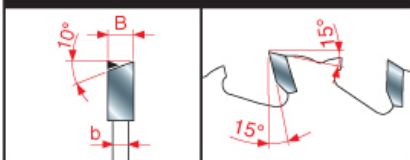
소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	40		LA20M 001	F03FS00754
250	2.2	1.6	25.4	40		LA20M 002	F03FS00755
250	2.2	1.6	25.4	48		LA20M 003	F03FS00756
300	2.5	1.6	30	40		LA20M 004	F03FS00757
300	2.5	1.6	30	48		LA20M 005	F03FS00758

LA30M



HW K10S



톱날 사양

원목절단용 - 얇은 날

옹이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용

장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱

특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판, PB

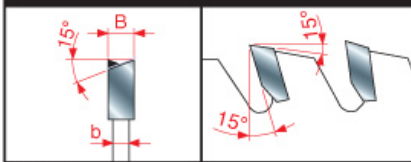
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	60		LA30M 001	F03FS00759
250	2.2	1.6	25.4	60		LA30M 002	F03FS00760
300	2.5	1.8	30	60		LA30M 003	F03FS00761
305	2.5	1.6	25.4	60		LA30M 004	F03FS08418

동작중시

LA40M



HW K10S



톱날 사양

원목 프레임 절단용

강질, 연질의 원목 및 합판 자르기 용

장비 : 각도 절단기, 테이블 톱

특징 : ATB 15도 날(T형)

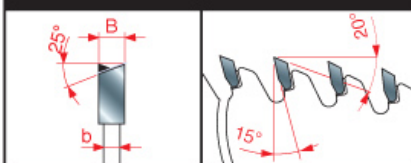
소재 : 강질의 원목 및 액자, 몰딩 등

외경	팁두께	관두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
300	2.5	1.8	30	80		LA40M 001	F03FS00762

LA50M



HW H00K



톱날 사양

원목 프레임 절단용

우수한 절단면이 필요한 작업에 적합, 얇은 날의 고품질 톱날로 고강도의

카바이드 팁으로 인한 긴 수명

장비 : 각도 절단기, 테이블 톱

특징 : ATB 25도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목

외경	팁두께	관두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
250	2.2	1.6	25.4	80		LA50M 001	F03FS07414
250	2.2	1.6	25.4	100		LA50M 002	F03FS07415
250	2.2	1.6	25.4	120		LA50M 003	F03FS07416

LA90MT & LA91MT

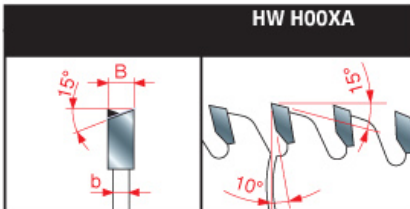
단면 또는 양면 라미네이트 판넬 절단용 톱날

자르는 톱날

장비 : 횡절기, 재단기 등

특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 50mm 이하강질, 연질의 원목, 30mm 이하의 단면 라미네이트 PB, MDF



톱날 사양

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
300	3.2	2.2	30	60	2/10/60	LA90MT 001	F03FS06840
300	3.2	2.2	30	72	2/10/60	LA91MT 001	F03FS00771

LA92MT

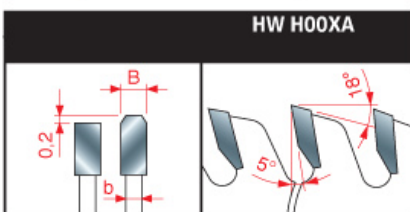
단면 또는 양면 라미네이트 판넬 절단용 톱날

보조톱을 사용한 멜라민 코팅 판넬 제단용 톱날, 뛰어난 절단 품질 및 긴 수명

장비 : 재단톱, 횡절기 등

특징 : TCG(A형)

소재 : 양면 라미네이트 판넬



톱날 사양

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
300	3.2	2.2	30	96	FT01	LA92MT 001	F03FS06912

LP3 & LCL6M

원목 절단용

연질, 강질의 원목 및 웅이가 없는 합판 절단용

장비 : 일반 전동공구

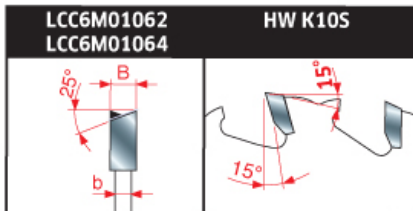
특징 : ATB 10도~25도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목 및 기타 건축 목재

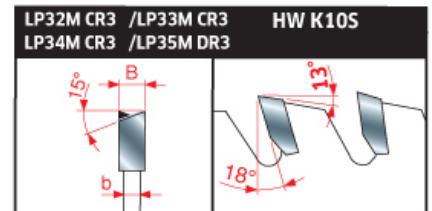
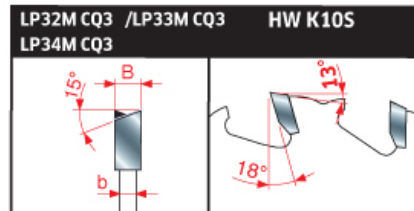


국점출시
국점출시
국점출시

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
165	1.7	1.3	20	24		LCL6M01062	F03FS02409
165	1.7	1.3	20	40		LCL6M01064	F03FS02411
182	1.7	1.3	19	30		LP32M CQ3	F03FS08145
182	1.7	1.3	19	40		LP33M CQ3	F03FS08146
182	1.7	1.3	19	60		LP34M CQ3	F03FS08147
182	1.7	1.3	25.4	30		LP32M CR3	F03FS03685
182	1.7	1.3	25.4	40		LP33M CR3	F03FS03687
182	1.7	1.3	25.4	60		LP34M CR3	F03FS03691
200	1.7	1.3	25.4	40		LP35M DR3	F03FS03697

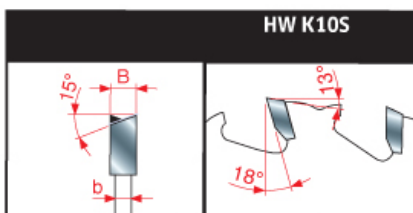


톱날 사양



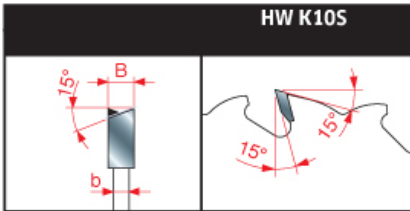
국점출시

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
136	1.5	1.0	20	40		LP33M EB3	F03FS09332



톱날 사양

LP20M



톱날 사양

원목 절단용 톱날

원목 켜는 날

장비 : 이동식 전동공구(원형톱, 각도절단기 등)

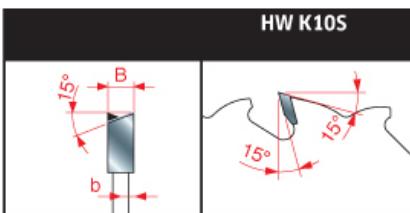
특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 강질, 연질의 원목

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
160	2.4	1.6	20	12		LP20M 007P	F03FS03615
210	2.4	1.6	30	16	2/6/42	LP20M 018P	F03FS03626
250	2.8	1.8	30	24	2/6/42	LP20M 025P	F03FS03633
255	2.8	1.8	25.4	24		LP20M 027P	F03FS08313

※정품시

LP30M



톱날 사양

원목 절단용 톱날

원목 켜기 자르기 겸용 톱날

장비 : 이동식 전동공구(원형톱, 각도절단기 등)

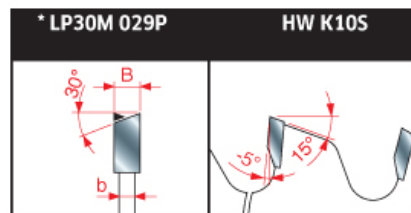
특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 강질, 연질의 원목

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
160	2.4	1.6	20	24	2/6/32	LP30M 007P	F03FS03643
180	2.4	1.6	20	24		LP30M 010P	F03FS03647
216	2.4	1.6	25.4	40	2/6/42	LP30M 029P	F03FS08163
250	2.8	1.8	30	40	2/6/42	LP30M 025P	F03FS03677
255	2.8	1.8	25.4	40	2/6/42	LP30M 026P	F03FS08314

※정품시

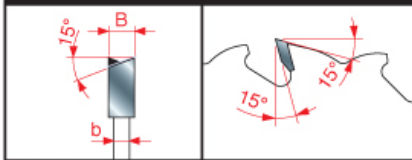
※정품시



LP40M



HW K10S



톱날 사양

원목 절단용 톱날

자르기, 커기 겸용 날(컴비네이션 날)

장비 : 전동공구

특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목

외경	팁두께	관두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
160	2.4	1.6	20	40	2/6/42	LP40M 007P	F03FS03702
200	2.4	1.6	30	40	2/6/42	LP40M 016P	F03FS03714
210	2.4	1.6	30	40	2/6/42	LP40M 018P	F03FS03716
230	2.8	1.8	30	48	2/6/42	LP40M 021P	F03FS03721
250	2.8	1.8	30	60	2/6/42	LP40M 025P*	F03FS03727
255	2.8	1.8	25.4	60		LP40M 027P*	F03FS08315

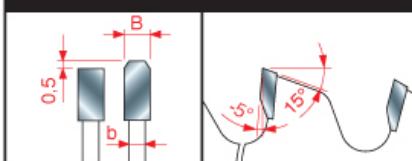
※

* LP40M 025P, LP40M 027P는 anti-kickback 기능이 없습니다.

LP40M



HW K10S



톱날 사양

목재 및 비철금속(알루미늄)용 톱날

양면 라미네이트판 및 알루미늄각재 절단용 톱

장비 : 전동공구

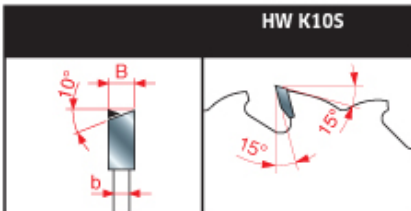
특징 : TCG(A형)

소재 : 양면 라미네이트판넬 및 알루미늄, 비철금속 등

외경	팁두께	관두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
160	2.4	1.6	20	48	2/6/42	LP40M 026P	F03FS03729
216	2.4	1.6	25.4	64	2/6/42	LP40M 029P	F03FS08164

※

LP60M



톱날 사양

강질, 연질의 원목용 톱날

자르기, 커기 겸용 날

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
250	3.2	2.2	30	48	2/6/42	LP60M 010P	F03FS03740
260	2.6	1.8	30	60	2/6/42	LP60M 013P	F03FS03743
300	2.8	1.8	30	48	2/6/42	LP60M 003P	F03FS03733
300	3.2	2.2	30	60	2/6/42	LP60M 015P	F03FS03745
350	3.0	2.2	30	54	2/6/42	LP60M 007P	F03FS03737
350	3.5	2.5	30	72	2/6/42	LP60M 020P	F03FS03750
350	3.5	2.5	30	84	2/6/42	LP60M 021P	F03FS03751

자르는 날

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
250	3.2	2.2	30	60	2/6/42	LP60M 011P	F03FS03741
250	2.8	1.8	30	80	2/6/42	LP60M 001P	F03FS03731
250	3.2	2.2	30	80	2/6/42	LP60M 012P	F03FS03742
255	2.8	1.8	25.4	80		LP60M 032P	F03FS08318
300	2.8	1.8	30	72	2/6/42	LP60M 004P	F03FS03734
300	2.8	1.8	30	96	2/6/42	LP60M 005P	F03FS03735
305	2.8	1.8	25.4	96		LP60M 027P	F03FS08316
350	3.0	2.2	30	108	2/6/42	LP60M 008P	F03FS03738
355	3.0	2.2	25.4	108		LP60M 028P	F03FS08317

※정호사

※정호사

※정호사

비철금속(알루미늄) 용 원형 톱날

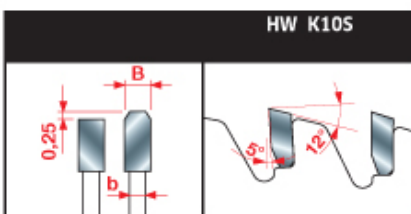
두께 1~2mm의 비철금속(알루미늄)의 절단 용

장비 : 전동 공구

특징 : TCG(A형)

가공소재 : 알루미늄, 비철 금속

LP88M new



톱날 사양

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
new 255	2.6	2.0	25.4	100		LP88M 007P	F03FS09590
new 255	2.6	2.0	25.4	120		LP88M 002P	F03FS09289
new 305	2.8	2.2	25.4	100		LP88M 005P	F03FS09412
new 305	2.8	2.2	25.4	120		LP88M 006P	F03FS09413

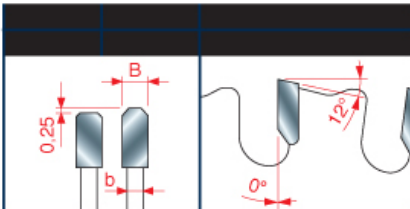
최상

매우 좋음

좋음

비철 금속

LP90M



톱날 사양

금속절단용 톱날

4mm 이하의 금속 절단용

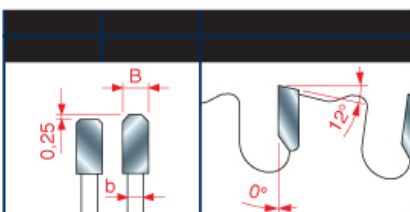
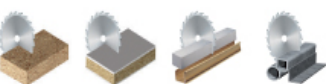
장비 : 드라이커터

특징 : TCG(A형)

소재 : 철강 금속

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
180	2.0	1.6	30	38	2/6/42	LP90M 003P	F03FS06237

LP91M



톱날 사양

다용도 톱날

3.2mm 이하금속 프로파일 및 앵글의 절단

장비 : 이동식 전동공구(원형톱, 각도절단기 등)

특징 : Double TCG(AA형)

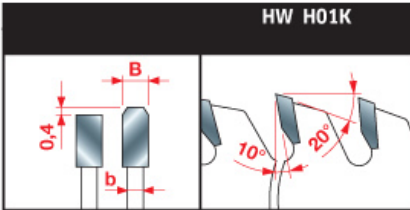
소재 : (라미네이트) PB, MDF, 합판, 비철금속, 철금속, 알루미늄, 플라스틱, 아크릴 등

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
160	2.0	1.6	20	30	2/6/42	LP91M 001P	F03FS06251
190	2.0	1.6	30	38	2/6/42	LP91M 002P	F03FS06252
216	2.0	1.6	30	40	2/6/42	LP91M 003P	F03FS06253
230	2.4	2.0	30	44	2/6/42	LP91M 004P	F03FS06254
250	2.4	2.0	30	48	2/6/42	LP91M 005P	F03FS06255
305	2.8	2.0	30	80	2/6/42	LP91M 006P	F03FS06256

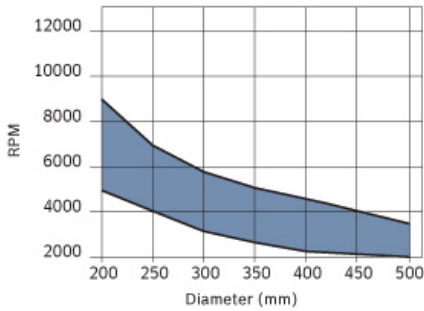
LU5A

비철금속(알루미늄) 용 원형톱날

두께 2~10mm 비철금속(알루미늄) 절단용
 장비 : 단축 또는 쌍축 각도 절단기, 기계적 고정장치 필요
 특징 : TCG(A형)
 가공소재 : 알루미늄, 비철금속



톱날 사양



FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
300	3.5	3.0	30	72	FT02	LU5A 0500	F03FS05186
350	3.5	3.0	30	84	FT02	LU5A 1000	F03FS05193
400	3.5	3.0	30	96	2/11/63	LU5A 1600	F03FS05200

최상 매우좋음 좋음

비철금속(알루미늄)

LU5B

비철금속(알루미늄) 용 원형톱날

두께 2~5mm의 비철금속(알루미늄) 또는 두께 20mm까지의 합성수지(하이샷시) 절단 용
 장비 : 단축 또는 쌍축의 각도절단기, 기계적 고정 장치 필요
 특징 : TCG(A형)
 가공소재 : 알루미늄, 비철금속 및 합성수지(하이샷시) 등

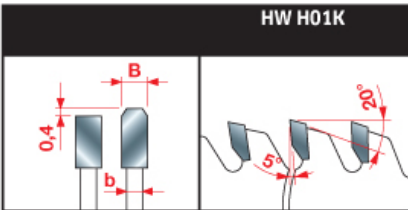


FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

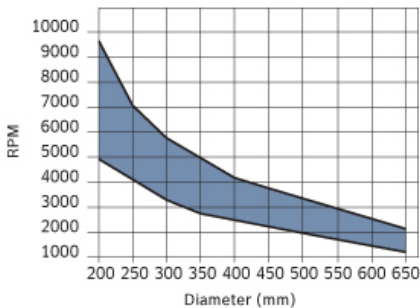
외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
300	3.5	3.0	30	88	FT02	LU5B 0500	F03FS05224
350	3.5	3.0	30	108	FT02	LU5B 1600	F03FS05239
400	3.5	3.0	30	120	2/11/63	LU5B 2200	F03FS05245
430	3.5	3.0	38	128		LU5B 2601	F03FS07915
450	4.0	3.2	30	128		LU5B 2700	F03FS05251
450	4.4	3.2	38	128		LU5B 2702	F03FS09366

동작음

동작음



톱날 사양



최상

매우 좋음

좋음

비철금속(알루미늄)



LU5C & LU5D

비철금속(알루미늄) 용 원형톱날

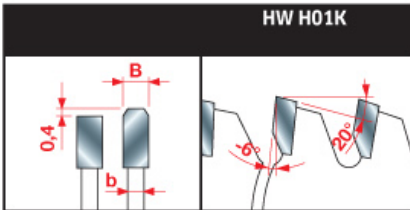
LU5C – 두께 3mm 이상의 비철금속(알루미늄) 절단용

LU5D – 두께 3mm 이하의 비철금속(알루미늄) 절단용

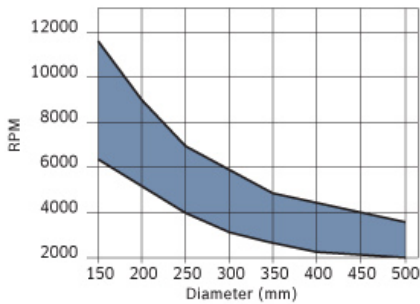
장비 : 각도절단기

특징 : TCG(A형)

가공소재 : 비철금속, 알루미늄



톱날 사양



외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	2.8	2.2	30	42		LU5C 0200	F03FS05261
200	2.8	2.2	30	60		LU5D 0300	F03FS05290
230	3.0	2.5	30	64		LU5D 0700	F03FS05294

최상

매우 좋음

좋음

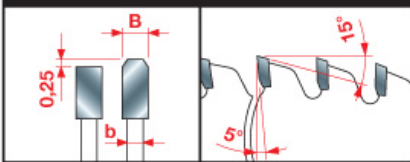
비철금속(알루미늄)



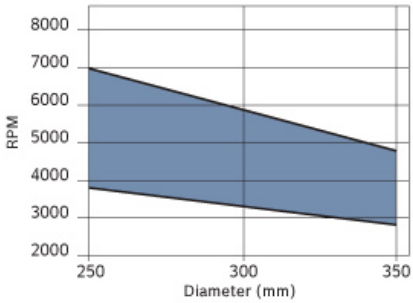
LU5E



HW H01K



톱날 사양



비철금속(알루미늄) 용 얇은 원형톱날

팁두께가 얇아 가공소재의 손실이 적고 절단시 힘이 적게 들

장비 : 각도절단기, 기계적 고정 장치 필요

특징 : TCG(A형)

가공소재 : 알루미늄, 비철금속

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	관두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	2.8	2.2	25.4	100		LU5E 0300	F03FS05327
255	2.8	2.2	25.4	120		LU5E 0400	F03FS05329
300	3.0	2.5	30	100	FT02	LU5E 0500	F03FS05331
300	3.0	2.5	30	120	FT02	LU5E 0700	F03FS05334
350	3.0	2.5	30	100	FT02	LU5E 0900	F03FS05339
350	3.0	2.5	30	120	FT02	LU5E 1100	F03FS05341

최상

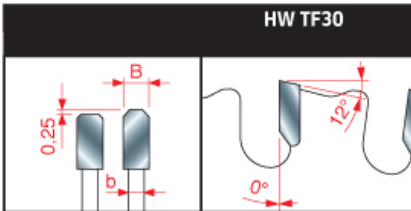
매우 좋음

좋음

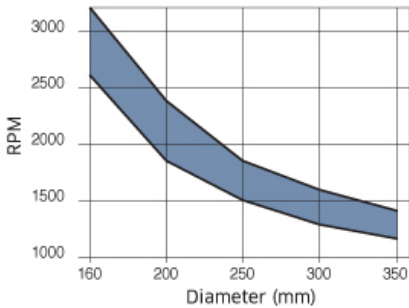
비철금속(알루미늄)

freud

LU6A



톱날 사양



최대, 최저 RPM은 톱날의 외경에 따라 상이합니다.

외경	최대 RPM
160mm	3,200
184mm	3,000
190mm	2,600
210mm	2,300
216mm	2,200
230mm	2,100
250mm	1,900
255mm	1,900
300mm	1,800
305mm	1,800
315mm	1,700
350mm	1,600
355mm	1,600
400mm	1,400

철강용 톱날의 외경에 따른 최대 회전수(RPM) 조건표

금속용 톱날

금속용 파이프 및 프로파일 절단용

장비 : 드라이커터

특징 : Double TCG(금속용AA형)

소재 : 일반 철강 및 구리 등

주의 : 아래 소재의 가공에는 적합하지 않습니다.

- 비철금속(알루미늄 등)

- 목재, 유리, 석재 등

안전하고 정확한 절단을 위하여 절단 소재가 잘 고정되어야 합니다.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	팁두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
230	2.4	2.0	25.4	44	FT01	LU6A 0700	F03FS05349
254	2.4	2.0	25.4	50		LU6A 0900	F03FS05351
254	2.4	2.0	25.4	60		LU6A 1000	F03FS05352
305	2.6	2.2	25.4	60		LU6A 1100	F03FS05353
305	2.6	2.2	25.4	80		LU6A 1200	F03FS05354
355	2.6	2.2	25.4	72		LU6A 1500	F03FS05357
355	2.6	2.2	25.4	90		LU6A 1600	F03FS05358

최상 매우좋음 좋음

금속(철강재)



색인

Explanation of symbols and abbreviations

성능

최상

매우 좋음

좋음

품목 리스트 관련 기호

NL

핀홀(Pin holes)

α

복부각도(Hook angle)

β

선단각도(Back relief angle)

기타 기호



Silver I.C.E. Coating



연질의 원목용 갱립쏘



불순물이 섞인 원목 또는
가공 목재용 자르는 날



Perma-SHIELD Coating



강질의 원목용 갱립쏘



라미네이트 가공 목재용 날



진동감소 기능



연질의 원목용 커는 날



비닐 코팅 가공 목재용 날



각도 절단기용 톱날



강질의 원목용 커는 날



라미네이트 가공 목재용 보조톱



원형 톱용 톱날



연질의 원목용 커는 날



프레임(액자 등)용 날



강질의 원목용 커는 날



플라스틱용 날



연질의 원목용 자르는 날



아크릴용 날



강질의 원목용 자르는 날



인조대리석용 날



연질의 원목용 자르기, 커기 겸용 날



비철금속(알루미늄 등)용 날



강질의 원목용 자르기, 커기 겸용 날



금속(드라이커 등)용 날



가공 목재(PB, MDF)용 날

freud

로버트보쉬코리아 유한회사

전동공구 사업부

경기도 용인시 기흥구

신수로 567 (보정동)

고객콜센터 080-955-0909